

**Практическое задание для регионального этапа  
Всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии)  
2025-2026 учебный год  
(профиль «Культура дома, дизайн и технологии»)  
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)  
10 класс**

**3D-моделирование и печать**

**Задание:** по предложенному образцу разработайте технический рисунок изделия, создайте 3D-модель изделия в системе автоматизированного проектирования (САПР), подготовьте проект для печати прототипа на 3D-принтере, распечатайте прототип на 3D-принтере, выполните чертежи.

**Изделие:** Модель игрушки Тетрис-3D.



Рисунок 1 – Пример детской игрушки Тетрис-3D

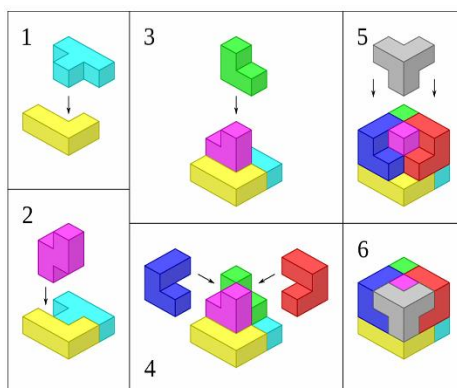


Рисунок 2 – Схема сборки игрушки

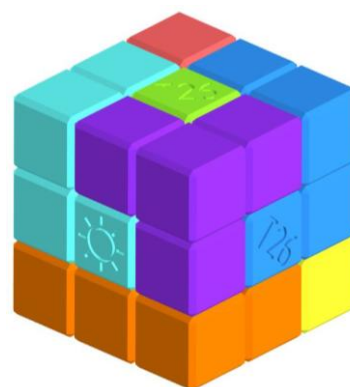


Рисунок 3 – 3D-модель игрушки Тетрис-3D



Рисунок 4 – Набор фигур

**Габаритные размеры изделия** (в собранном состоянии): не более 50×50×50 мм, не менее 35×35×35мм.

**Прочие размеры и требования:**

- ✓ Модель игрушки Тетрис-3D представляет собой объёмный конструктор из набора фигур разной формы (см. Рисунок 1); каждая фигура составлена из сращенных элементов-кубиков, от 3-х до 4-х в своём составе; фигуры собираются вместе в игрушку кубической формы 3×3 элемента (Рисунок 2);
- ✓ в примере фигуры разноцветные, соответственно, в 3D-модели тоже, цвета на ваше усмотрение, но обязательно отчётливо различные (при 3D-печати

прототипа цвета не важны);

- ✓ при моделировании фигур руководствуйтесь образцами из примеров, всего их 7 штук; придумывать собственные фигуры не обязательно;
- ✓ в каждой фигуре подчёркивается их состав из элементов-кубиков, между кубиками фигуры следует выполнить отчётливые граничные канавки, ширина канавки не менее 1 мм, форма профиля канавки на ваше усмотрение;
- ✓ при составлении сборки зазоров между соседними фигурами не должно быть (в распечатанном прототипе допустимы небольшие отклонения);
- ✓ на поверхности каждого центрального квадрата кубика (в собранном состоянии со всех шести его сторон) следует выполнить узор или рельефную надпись, выпуклую или вдавленную (не идентифицирующую участника), высота рельефа не менее 0,5 мм;
- ✓ все элементы изделия печатаются на 3D-принтере; все детали должны плотно смыкаться между собой;
- ✓ допустимо использовать конструктивные элементы, уменьшающие массу изделия при сохранении основных очертаний и функциональности;
- ✓ подготовьте и распечатайте прототип в масштабе 100%, выполните чертежи, сделайте снимки экрана, сохраните все файлы согласно указаниям;
- ✓ результаты своей работы сверьте с критериями оценивания в проверочной таблице для экспертов (в конце задания).

### **Дизайн:**

- ✓ используйте для модели произвольные цвета, отличные от базового серого;
- ✓ неуказанные размеры, крепления и элементы дизайна выполняйте по собственному усмотрению, учитывая назначение изделия;
- ✓ поощряется творческий подход к конструкции и украшению изделия, не ведущий к существенному упрощению задания; свои модификации опишите явно на рисунке или чертеже изделия.

### **Рекомендации:**

- При разработке модели учтите погрешность печати (при конструировании отверстий, пазов и выступов), не делайте элементы слишком мелкими; планируйте зазоры между деталями для свободной посадки.
- Продумайте форму конструкции, обеспечивающую достаточную прочность распечатываемого прототипа;
- Продумайте способ размещения модели в программе-слайсере и эффективность поддержек и слоёв прилипания.
- Отправляйте одну деталь на печать, пока работаете над следующей, экономьте время.

## Порядок выполнения работы:

- 1) На листе чертёжной или писчей бумаги разработайте технический рисунок изделия (или деталей по отдельности) для последующего моделирования с указанием габаритных и иных важных размеров, подпишите лист своим персональным номером участника олимпиады;
- 2) Создайте личную папку в указанном организаторами месте (обычно на рабочем столе компьютера) с названием по шаблону:

Шаблон наименования	Пример
<b>Zadanie_номеручастника_rosolimp</b>	<b>Zadanie_v12.345.678_rosolimp</b>

- 3) Выполните электронные 3D-модели деталей изделия с использованием программы САПР, выполните модель сборки;
- 4) Сохраните в личную папку файл проекта в формате **среды разработки** (например, в Компас 3D это формат **m3d**) и в формате **STEP** по шаблону:

Шаблон наименования <sup>1</sup>	Пример
<b>detalN_rosolimp.тип</b>	<b>detal1_rosolimp.m3d</b> <b>detal2_rosolimp.m3d</b> <b>detal1_rosolimp.step</b> <b>detal2_rosolimp.step</b> <b>sborka_rosolimp.a3d</b>

- 5) Экспортируйте 3D-модели изделия в формат **.STL** в личную папку, следуя тому же шаблону имени (пример: **zadanie\_rosolimp.stl**);
- 6) Выполните скриншот сборки, демонстрирующий удачный ракурс модели в программе (захватите весь кран), сохраните его также в личную папку (пример: **sborka\_rosolimp.jpg**);
- 7) Подготовьте модель к печати на 3D-принтере в программе-слайсере (CURA, Polygon или иной), выставив необходимые настройки в соответствии с параметрами печати по умолчанию<sup>2</sup> **или особо указанными** организаторами; плотность заполнения и необходимость поддержек и контуров прилипания определите самостоятельно;
- 8) Выполните скриншоты деталей проекта в слайсере, демонстрирующие слайсинги верные настройки печати, сохраните в личную папку (пример: **slicing1\_rosolimp.jpg**);

<sup>1</sup> Вместо слова detal при именовании файлов допустимо использовать название своего изделия, также допустимо использовать русскую раскладку, важно соблюдать однотипность имён.

<sup>2</sup>Параметры печати по умолчанию обычно выставлены в программе-слайсере: модель 3D-принтера, диаметр сопла, температура печати, толщина слоя печати, заполнение и т.д., – но рекомендуется уточнить у организаторов.

- 9) Сохраните файл проекта для печати (G-код) в формате программы-слайсера, по тому же шаблону имени (пример: **detal1\_rosolimp.gcode**);
- 10) Перенесите подготовленные файлы в 3D-принтер, подготовьте и запустите 3D-печать прототипа; очистите прототип от каймы и поддержек;
- 11) В программе САПР **или** вручную на листе чертёжной или писчей бумаги оформите чертежи изделия (рабочие чертежи каждой детали, сборочный чертёж, спецификацию), соблюдая требования ГОСТ ЕСКД, в необходимом количестве взаимосвязанных проекций, с проставлением размеров, выявлением внутреннего строения, оформлением рамки и основной надписи и т.д. (если выполняете чертежи на компьютере, сохраните их в личную папку в формате программы и в формате **PDF** с наименованием согласно шаблону);
- 12) Продемонстрируйте и сдайте организаторам все созданные материалы:
  - ✓ технический рисунок прототипа (выполненный от руки на бумаге);
  - ✓ личную папку с файлами 3D-модели в форматах **STEP, STL**, модель **в формате среды разработки, G-код** изделия в формате слайсера, **скриншоты** удачного ракурса сборки и настроек печати;
  - ✓ итоговые чертежи изделия в формате САПР и в **PDF** (распечатку электронных чертежей из формата PDF осуществляют организаторы);
  - ✓ распечатанный прототип изделия.

По окончании выполнения заданий наведите порядок на рабочем месте.  
Успешной работы!

Рекомендованные настройки 3D-печати (выясните у организаторов: модель 3D-принтера, диапазон скоростей печати, толщина слоя, температура, иное...):

## Критерии оценивания практической работы по 3D-моделированию

(таблица заполняется экспертами)

	<b>Критерии оценивания</b> Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума	<b>Макс. балл</b>	<b>Итог</b>
<b>3D-моделирование в САПР</b>			
<b>1.</b>	<b>Технические особенности созданной участником 3D-модели</b> допустимо деление балла пополам при частичной реализации критерия	<b>10</b>	
	✓ габаритные размеры всего изделия в сборке выдержаны (в сохранённом участником состоянии) (+1 балл, есть 1 несоответствие +0,5 балла, более – 0 баллов)		
	✓ модель состоит из предложенных в образце фигур (да +1 балл, до двух упрощений +0,5 балла, более – 0 баллов)		
	✓ во всех фигурах выполнены канавки-разделители кубиков со всех сторон фигуры (да +1 балл, частично +0,5 балла)		
	✓ требование к ширине канавок учтено (+1 балл, не везде +0,5 балла)		
	✓ в сборке между соседними фигурами нет зазоров (верно +1 балл, частично +0,5 балла)		
	✓ требование к рельефной надписи на центральных квадратах учтено (+1 балл, частично +0,5 балла)		
	✓ сборка выполнена верно (да +1 балл, частично +0,5 балла)		
	✓ цвета моделей отличаются от стандартного в САПР (+0,5 балла)		
	✓ цвета фигур в модели отчётливо различные (+0,5 балла)		
	✓ сделан скриншот сборки (+0,5 балла)		
	✓ все модели или сборка сохранены в STEP-формат (+0,5 балла)		
	✓ файлы в папке именованы верно, по заданию (+1 балл)		
<b>2.</b>	<b>Сложность разработанной конструкции 3D-модели, модификация (форма, технические решения, трудоемкость)</b>	<b>3</b>	
	✓ имеется дополнительная конструктивная модификация относительно образца в задании, усложнение формы (+1 балл)		
	✓ имеется дополнительное украшение изделия (+1 балл)		
	✓ сделано текстовое описание модификации (+1 балл)		
<b>Подготовка проекта к 3D-печати</b>			
<b>3.</b>	<b>Файл командного кода для 3D-печати модели в программе-слайсере (например, Cura, Polygon или иной)</b>	<b>3</b>	
	✓ G-коды всех деталей по заданию получены (+1 балл, без одной +0,5 балла, иначе 0 баллов)		
	✓ сделаны скриншоты, демонстрирующие слайсинги учёт рекомендаций настройки печати (+1 балл)		
	✓ все созданные файлы грамотно именованы (+1 балл)		
<b>4.</b>	<b>Эффективность размещения изделия:</b>	<b>2</b>	
	✓ все модели оптимально ориентированы с точки зрения процесса печати и прочности конструкции (+1 балл, есть одно неудачное решение +0,5 балла, несколько – 0 баллов)		
	✓ выбор наличия или отсутствия поддержек и слоя прилипания («юбки») в проекте прототипа сделан грамотно (+1 балл, есть одно неудачное решение +0,5 балла, несколько – 0 баллов)		

Критерии оценивания		Макс. балл			Итог
Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума					
Оценка распечатанного прототипа					
5.	Прототип изделия (деталей) в масштабе 100% (при нарушении масштаба снимается половина набранных здесь баллов)	7			
	✓ 4 плоских фигуры распечатаны (да+2 балла, более половины +1 балл)				
	✓ Зобъёмных фигуры распечатаны (да +2 балла, более половины +1 балл)				
	✓ все элементыплотно собираются в куб (всё плотно+1 балл, есть недочёт +0,5 балла, более – 0 баллов)				
	✓ элементыне разваливаются, крепление работает (всё верно +1 балл, не всё +0,5 балла, неверно – 0 баллов)				
	✓ прототип очищен от каймы и поддержек (всё +1 балл, не всё +0,5 балла, более половины не снято – 0)				
Графическое оформление задания					
6.	Предварительный технический рисунок на бумаге	2			
	✓ на рисунке изображены все конструктивные детали, есть габаритные размеры изделия (всё +1 балл, частично +0,5)				
	✓ выдержаны пропорции между деталями (+1 балл)				
7.	Итоговые чертежи (на бумаге или в электронном виде):	8			
	✓ чертежи всех деталей задания и сборочный чертёж выполнены и верно сохранены (в формате САПР и PDF) (все +1 балл, частично +0,5 балла, менее половины 0 баллов)				
	✓ рамка чертежа выполнена по шаблону ГОСТ или «Школьный» (верно+1 балл, есть замечание +0,5 балла)				
	✓ имеется необходимое количество видов в проекционной взаимосвязи(все чертежи +1 балл, не все +0,5 балла)				
	✓ имеется аксонометрический вид(+1 балл)				
	✓ верно выполнен разрез или сечение, выявляющие внутреннее строение деталей, с размерами, с верной штриховкой (всё верно +1 балл, частично +0,5 балла)				
	✓ имеется спецификация сборки, указаны соответствующие позиции на сборочном чертеже(всё +1 балл, частично +0,5)				
	✓ осевые линии и размеры нанесены верно (все +1 балл, частично +0,5 балла, более 5 замечаний – 0 баллов)				
	✓ есть форматная рамка, заполнена основная надпись: наименование, материал, разработчик (на всех чертежах +1 балл, частично +0,5 балла)				
Общая характеристика работы					
Итого:		35			

Члены жюри: \_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_